151 Rue Michel Carré,
95100 ARGENTEUIL

contact@rtek.fr
Tel. 01 30 25 92 80
https://www.rtek-95.fr



Surfaces QUIMXEL

AMPHOS

Ref. 280004

CT AMPHOS est un désinfectant bactéricide et fongicide à base d'amines tertiaires ayant une efficacité biocide contre un large spectre de bactéries. Il s'utilise pour la désinfection dans différents domaines tels que secteur médical, industrie alimentaire. Très efficace sur toutes les surfaces même face à des pH alcalins. Produit efficace en présence de matière organique avec une grande rapidité d'action. Convient pour la désinfection de tous les types de surfaces (tables de travail, plans de travail, machines, etc.), les surfaces dures (murs, carreaux, matériaux synthétiques, etc.) et sanitaires (baignoires, douches, vestiaires, éviers, etc.) Efficace contre les virus encapsulés, y compris les virus de l'hépatite B, C et du VIH. Toutes sortes de coronavirus comme la grippe, le MERS-Cov, etc. Les types de Filoviridae, y compris le virus Ebola. AMPHOS a des caractéristiques détergentes, assurant à la fois le nettoyage et la désinfection. C'est un produit à faible impact environnemental grâce à sa formule biodégradable. Très facile d'utilisation avec les systèmes de dosage automatique qui dosent parfaitement le produit.

Avec un bidon de 2L vous obtenez 44 recharges pulvérisateurs !

Données techniques	
Conditionnement	**bidon de 2L**
UC	**carton de 4x2L**
pH	**11,2**
Aspect	**Liquide**
Norme(s)	**EN 13697,EN 14476**

CT AMPHOS est conforme aux normes suivantes:

- NORME UNE-EN 13697 Pour bactéricides environnementaux et d'usage dans l'Industrie Alimentaire.
- NORME UNE-EN 14476 Pour Virucides dans les surfaces, les milieux ambiants et l'Industrie Alimentaire.

Nos systèmes concentrés sont la meilleure solution aux nouveaux besoins de nettoyage et nous permettent une utilisation captive, simple et sûre.
La gamme d'ultra concentrés ECOCONNECT offre à nos clients une façon plus intelligente d'économiser.
Son bouchon hermétiquement captif élimine les risques de gouttes, empêche le remplissage et minimise le contact avec le produit.
De plus, les avantages de l'utilisation de notre gamme de concentrés offrent:

- Réduction des coûts de stockage logistique.
- Économies sur le transport.
- Baisse de la production de déchets plastiques.
- Réduction des émissions de CO2.
- Sécurité d'utilisation car il s'agit d'un système captif.

Les produits ultra concentrés s'utilisent exclusivement avec les systèmes de dosage automatique innovants : ECOCONNECT et ECOCONNECT FLASH.