

Aspirateurs industriels spécifiques RGS

A 204 OIL-P

Ref. 122029



- Turbine triphasée à canal latéral avec carter de protection
- Câble d'alimentation 10mt avec fiche industrielle 3Ph+T 16A
- Embout rapide Ø50mm
- Conteneur pour le liquide de 200 litres
- Conteneur pour les copeaux de 60 litres avec trémie basculante
- Panier à copeaux ref 20214 déjà inclus
- Possibilité de vidanger le liquide pendant l'aspiration
- Tuyau d'expulsion Ø40 (4 m) avec vanne à boisseau sphérique pour la vidange manuelle du liquide aspiré
- Capteur de niveau de liquide maximum qui coupe, l'aspiration, non présent dans la version avec flotteur mécanique
- Disponible avec pompe centrifuge triphasée à turbine ouverte pour expulser le liquide, puissance 0.55kw avec capacité d'expulsion de 200 l/min
- Roues arrière Ø150mm, roues avant Ø150mm avec frein
- Version entièrement peinte Ral 7001 gris
- À utiliser avec accessoires d'aspiration Ø50mm (raccord pour embout rapide ref 65229.1 déjà inclus)

Accessoires de série :

Livré sans accessoires, nous consulter.

- Aspirateur avec moteur triphasé adapté à un usage intensif et continu
- Capable d'aspirer et filtrer les déchets liquides et solides en même temps
- Cuve démontable et basculante pour une vidange simple et rapide
- Pompe indépendante pour le refoulement du liquide, puissance 0.55kw avec un débit de 200 l/min

Données techniques

Tension	Volt (V)	230-400
Longueur de câble	Mètres (M)	10
Capacité totale cuve	Litres (l)	déchets solides 60/liquides: 200
Puissance Maxi	Watt (W)	3kW+0.55kW
Débit d'air	litres/seconde (l/s)	310m3/h
Dépression	Millimètres (mm)	300mbar
Indice de protection	IP (IP)	55
Niveau sonore	Décibel (db)	74
Dimension Machine, longueur	Millimètres (mm)	1510
Dimension Machine, largeur	Millimètres (mm)	650
Dimension Machine, Hauteur	Millimètres (mm)	1800
Poids à vide	Kilogrammes (Kg)	210