

Aspirateurs industriels spécifiques RGS

A 104 OIL

Ref. 122027



- Corps machine Ø460mm
- Tête avec turbine à canal latéral avec moteur asynchrone triphasé, à vue
- Séparateur liquide/solides tamisé
- Système de vidange par inversion de flux
- Indicateur visuel de remplissage du réservoir
- Capteur de niveau maximal de liquide qui coupe l'aspiration
- Clapet anti-retour sur la bouche d'aspiration
- Câble d'alimentation de 9mt avec fiche 3 Ph + T 16A
- Filtre à brouillard d'huile
- Conteneur de liquide 100 l
- Panier à copeaux de 40L en option
- Conteneur décrochable avec roues
- Embout rapide Ø70mm
- Roues arrière Ø150mm, roues avant Ø125mm avec frein
- Version peinte avec cadre Ral 9005 noir, et récipient et chambre filtre Ral 7001 gris

Accessoires de série :

Livré sans accessoires, nous contacter.

Cet aspirateur industriel triphasé est compact et polyvalent, idéal pour un usage intensif et l'aspiration des déchets liquides et solides en continu. Dôté d'une turbine à canal latéral triphasé et d'un système d'arrêt automatique, le A 104 OIL est ultra complet et très robuste.

Données techniques

Tension	Volt (V)	230-400
Longueur de câble	Mètres (M)	9
Capacité totale cuve	Litres (l)	liquides: 100
Capacité sac poussière	Litres (l)	panier à copeaux (en option): 40
Diamètre embouchure	Millimètres (mm)	70
Puissance Maxi	Watt (W)	3kW
Débit d'air	litres/seconde (l/s)	320m3/h
Dépression	Millimètres (mm)	300mbar
Indice de protection	IP (IP)	55
Niveau sonore	Décibel (db)	75
Dimension Machine, longueur	Millimètres (mm)	780
Dimension Machine, largeur	Millimètres (mm)	640
Dimension Machine, Hauteur	Millimètres (mm)	1600
Poids à vide	Kilogrammes (Kg)	115

- Aspirateur avec moteur triphasé adapté à un usage intensif et continu
- Poignée ergonomique pour une manipulation aisée
- Capable d'aspirer les déchets liquides et solides en même temps
- Cuve démontable facilement pour une vidange simple et rapide
- Système de vidange par inversion de flux